

9.5 VERARBEITUNGSHINWEISE - PUTZE | INSTRUCTIONS FOR USE - PLASTERS

9.5.1 Putzsystem | Plaster System Hafner Armierungsputz | H - Hafner Kreativputz | H1

(Armierungsputz) | (Reinforcing Plaster) - (Kreativputz) | (Creative Plaster)

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

- › Für verschiedenste Putzstrukturen auf Kachelöfen- bzw. Kaminanlagen
- › Für Putzstärken von mehr als 3 mm (Reibputz) bzw. speziellen Oberflächenstrukturen (z. B. Rindenputz) wird der Hafner Kreativputz | H1 verwendet
- › Mit Mineralfarben bzw. Naturfarben kann jede Farbrichtung hergestellt werden

Verarbeitung:

- › Verputzen der gemauerten Ofenanlage erfolgt nach dem Trockenheizen im kalten Zustand
- › Mauerwerk gründlich entstauben bzw. von Mörtelresten reinigen
- › Vornässen der Oberfläche ist nicht erforderlich
- › Bei nicht ebenflächigem Mauerwerk wird zum Ausgleich des Untergrundes der Hafner Armierungsputz | H verwendet
- › Die Putze sind weiß, die Putzflächen müssen nicht zwischen den einzelnen Arbeitsschritten völlig trocknen
- › In den Hafner Armierungsputz | H wird das Glasfaserarmierungsgewebe eingebettet
- › Die eigentliche Ofenoberfläche besteht aus Hafner Kreativputz | H1
- › Gesamten Sackinhalt vor der Verarbeitung trocken gut durchmischen
- › Anrühren ausschließlich mit Trinkwasser
- › Hafner Armierungsputz | H bis zu 3 mm stark auftragen und das Glasfaserarmierungsgewebe einbetten
- › Nach dem Antrocknen wird der Hafner Kreativputz | H1 aufgetragen
- › Mit dem Hafner Kreativputz | H1 können auch besonders geformte Oberflächenstrukturen von Schichtdicken bis zu 60 mm realisiert werden
- › Erst nach einer Lufttrockenzeit von etwa einer Woche sollte der Ofen beheizt werden

Properties and Areas of Use:

- › Different plaster surfaces for tiled stoves or fireplaces
- › For plaster layers thicker than 3 mm (grinding plaster) or with specially structured surfaces (e.g. bark plaster) Hafner Kreativputz | H1 is used
- › Any color can be achieved with the addition of mineral or natural paintings

Processing:

- › Plastering of the stove takes place in cold situation after dry heating
- › Brickwork should be free of dust and mortar residue
- › Pre-wetting the surface is not required
- › For uneven surfaces Hafner Armierungsputz | H is used for leveling
- › All plasters are white, it is not necessary for plastered surfaces to dry completely between the individual working steps
- › Fiberglass reinforcing grid is embedded in Hafner Armierungsputz | H
- › The final layer on the surface is made of Hafner Kreativputz | H1
- › Dry mix complete content of bag before use
- › Mix only with drinking water
- › After reinforcing, Hafner Kreativputz | H1 is applied, specially staped surface structures and layer thicknesses up to 60mm can be realized.
- › The stove can be heated only after drying period of about one week

Hinweise | Information

	Hafner Armierungsputz H (Armierungsputz) Hafner Armierungsputz H (Reinforcing plaster)	Hafner Kreativputz H1 (Kreativputz) Hafner Kreativputz H1 (Creative plaster)
Liefereinheit Delivery unit	15 kg Sack 15 kg bag	25 kg Sack 25 kg bag
Markierung Color code	grau gray	dunkelblau dark blue
Angaben nach Önorm B 8308 * Specifications according to ÖNORM B 8308 *		
Rohstoffbasis Raw material base	Zement cement	Zement cement
Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit [°C]	200	200
Art der Abbindung Type of setting	hydraulisch hydraulic	hydraulisch hydraulic
Lagerfähigkeit Shelf life	12 Monate bei trockener und frostfreier Lagerung 12 months in dry and frost free storage	6 Monate bei trockener und frostfreier Lagerung 6 months in dry and frost free storage
Anmachflüssigkeit Mixing fluid [%]	Trinkwasser 23-28 drinking water, 23-28	Trinkwasser 23-28 drinking water, 23-28
Materialbedarf (bei einer Auftragsstärke von 3 mm) Material requirement (for 3 mm thickness) [kg/m ²]	5	5
max. Korngröße Max. grain size [mm]	1	1
Topfzeit Pot life [min]	ca. 180 approx. 180	ca. 280 approx. 280
Abbindezeit Setting time [min]	ca. 60 approx. 60	ca. 150 approx. 150

* Die tatsächlichen Werte können vom Datenblatt abweichen.