

9.1.7 Vergussmasse Express | H, HYDRAULISCH abbindend | Vergussmasse Express | H, HYDRAULIC setting

(Vergussmasse Universal Express) | (Universal Express Pourable Casting Compound)

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

- › Zum Vorfertigen von Kachelwänden oder Decksteinteilen
- › Zum Vorfertigen von kleineren Hüllenelementen (z.B. Nischen)

Verarbeitung:

- › Gesamten Sackinhalt in ein sauberes, trockenes Gefäß schütten und vor Gebrauch trocken durchmischen
- › Masse mit Trinkwasser anrühren
- › Angehärtetes Material nicht mehr verwenden
- › Keine Reste angehärteter Mischungen mit frischer Masse vermischen
- › Nur so viel Masse anrühren, wie innerhalb von ca. 5 Minuten verarbeitet werden kann
- › Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15°C und 25°C
- › Zu vergießende Teile staubfrei halten und ausgiebig nässen
- › Das Ausschalen ist nach 20 Minuten möglich (abhängig von Umgebungstemperatur)
- › Transport und Weiterverarbeitung der vergossenen Teile soll jedoch erst nach 24 Stunden Austrocknungszeit erfolgen (abhängig von Umgebungstemperatur)
- › Topf- und Abbindezeit sind abhängig von der Umgebungstemperatur, Temperatur des Anmachwassers, Temperatur des Trockenstoffes, der zugesetzten Menge Trinkwasser und der Lagerdauer des offenen Gebindes

Properties and Areas of Use:

- › For casting tile parts or pre-fabricating tile walls or ceiling brick parts
- › To pre-fabricate smaller casing elements (e.g. niches)

Processing:

- › Empty complete content of bag into a clean and dry container and dry stir before use
- › Mix mortar with drinking water
- › Do not use hardened material
- › Do not mix hardened mortar with fresh mortar
- › Mix only as much material as can be used within approx. 5 minutes
- › The optimum processing temperature is between 15 °C and 25 °C
- › It is necessary to wet the underground, and the surfaces must be free of dust
- › Removing formwork is possible after 20 minutes (depends on surrounding temperature)
- › Transport and further processing should be done after a drying time of 24 hours (depending on surrounding temperature)
- › Pot life and setting time are dependent upon the surrounding temperature, the temperature and quantity of mixing water, and how long the opened container has been stored

Hinweise | Information

Liefereinheit Delivery unit	25 kg Sack 25 kg bag
Markierung Color code	rot red

Angaben nach Önorm B 8308 * - Körnung 0-1 | Specifications according to ÖNORM B 8308 * - Grain Size 0-1

Rohstoffbasis Raw material base	Schamotte, Zement chamotte, cement
Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit [°C]	1.000
Art der Abbindung Type of setting	hydraulisch hydraulic
Lagerfähigkeit Shelf life	bis zu 12 Monate bei trockener und frostfreier Lagerung up to 12 months in dry and frost free storage
Anmachflüssigkeit Mixing fluid [%]	Trinkwasser 30-35 drinking water 30-35
Materialbedarf Material requirement [kg/m³]	1.600
max. Korngröße Max. grain size [mm]	1
Topfzeit Pot life [min]	ca. 12 approx. 12
Abbindezeit Setting time [min]	ca. 5 approx. 5

Angaben nach Önorm B 8308 * - Körnung 0-3 | Specifications according to ÖNORM B 8308 * - Grain Size 0-3

Rohstoffbasis Raw material base	Schamotte, Zement chamotte, cement
Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit [°C]	1.000
Art der Abbindung Type of setting	hydraulisch hydraulic
Lagerfähigkeit Shelf life	bis zu 12 Monate bei trockener und frostfreier Lagerung up to 12 months in dry and frost free storage
Anmachflüssigkeit Mixing fluid [%]	Trinkwasser 20-25 drinking water 20-25
Materialbedarf Material requirement [kg/m³]	1.700
max. Korngröße Max. grain size [mm]	3
Topfzeit Pot life [min]	ca. 10 approx. 10
Abbindezeit Setting time [min]	ca. 5 approx. 5

* Die tatsächlichen Werte können vom Datenblatt abweichen.