

9.5.3 Putzsystem | Plaster System

Hafner Armierungsputz Fein | H05 - Hafnerputz Fein | H02

(Armierungsputz Spezial - H05) - (Ofenputz Spezial - H02)

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Hafner Armierungsputz Fein | H05 (Armierungsputz Spezial - H05)

- › Putz für den Hafnerbereich zum Einbetten des Glasfaserarmierungsgewebes und zum Ausgleichen der Ofenoberfläche
- › Nur in Verbindung mit Hafnerputz Fein | H02 verwenden
- › Auftragsstärke max. 3 mm

Hafnerputz Fein | H02 (Ofenputz Spezial - H02)

- › Putz für den Hafnerbereich zum Erstellen feiner Putzoberflächen
- › Nur in Verbindung mit Hafner Armierungsputz Fein | H05 verwenden
- › Auftragsstärke max. 3 mm

Verarbeitung:

- › Das Verputzen der gemauerten Ofenanlage erfolgt nach dem Trockenheizen im kalten Zustand
- › Der Untergrund muss von Mörtelresten befreit werden und muss staubfrei sein
- › Das Vornässen soll unterlassen werden
- › Gesamten Sackinhalt vor der Verarbeitung trocken gut durchmischen
- › Anrühren ausschließlich mit Trinkwasser
- › 3 Minuten rasten lassen und nochmals durchrühren, bis eine klumpenfreie und pastöse Masse entsteht
- › Das Glasfaserarmierungsgewebe wird in den Hafner Armierungsputz Fein | H05 eingebettet
- › Der Hafnerputz Fein | H02 wird nach dem Armieren auf den noch feuchten Untergrund aufgetragen
- › Zum Herstellen glatter Flächen ist ein mehrmaliges Nachspachteln bis zu 3 mm notwendig
- › Angehärtetes Material darf nicht mehr verwendet / nicht nochmals mit Wasser verdünnt werden
- › Die Topf- und Abbindezeit sind abhängig von der Umgebungstemperatur, Temperatur des Anmachwassers, der zugesetzten Menge Trinkwasser und der Lagerdauer des offenen Gebindes
- › Der Ofen soll erst nach einer Lufttrocknungszeit von etwa einer Woche beheizt werden

Properties and areas of use:

Hafner Armierungsputz Fein | H05 (Armierungsputz Spezial - H05)

- › Stove fitter plaster for embedding fiberglass reinforcement fabric and levelling the surface
- › Use only in combination with Hafnerputz Fein | H02
- › Application thickness max. 3 mm

Hafnerputz Fein | H02 (Ofenputz Spezial - H02)

- › Stove fitter plaster for creating smooth surfaces
- › Use only in combination with Hafner Armierungsputz Fein | H05
- › Application thickness max. 3 mm

Processing:

- › Plastering of the stove takes place in cold situation after dry heating
- › Brickwork should be free of dust and mortar residue
- › Pre-wetting of the surface is not required
- › Complete content of bag should be thoroughly dry mixed before use
- › Mix only with drinking water
- › After approximately 3 minutes mix again until a lump-free and pasty compound is achieved
- › The fiberglass reinforcing fabric is embedded in Hafner Armierungsputz Fein | H05
- › Hafner Armierungsputz Fein | H05 is used to level uneven surfaces up to a layer thickness of 3 mm
- › The Hafnerputz Fein | H02 is applied on Hafner Armierungsputz Fein | H05
- › To achieve a smooth surface it is necessary to apply several layers up to the still wet underground
- › Do not use hardened material or dilute again with water
- › Pot life and setting time are dependent upon the surrounding temperature, the temperature and quantity of the mixing water, and how long the opened container has been stored
- › The stove should only be heated after an air dry period of about one week

Hinweise | Information

	Hafner Armierungsputz Fein H05 (Armierungsputz Spezial - H05)	Hafnerputz Fein H02 (Ofenputz Spezial - H02)
Liefereinheit Delivery unit	20 kg Sack 20 kg bag	15 kg Sack 15 kg bag
Markierung Color code	keine none	keine none

Angaben nach Önorm B 8308 * | Specifications according to ÖNORM B 8308 *

	Hafner Armierungsputz Fein H05 (Armierungsputz Spezial - H05)	Hafnerputz Fein H02 (Ofenputz Spezial - H02)
Rohstoffbasis Raw material base	Zementklinker cement	Zement cement
Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit [°C]	200	200
Art der Abbindung Type of setting	hydraulisch hydraulic	hydraulisch hydraulic
Lagerfähigkeit Shelf life	24 Monate bei trockener und frostfreier Lagerung 24 months in dry and frost free storage	24 Monate bei trockener und frostfreier Lagerung 24 months in dry and frost free storage
Anmachflüssigkeit Mixing fluid [%]	Trinkwasser 23-29 drinking water 23-29	Trinkwasser 33-38 drinking water 33-38
Materialbedarf Material requirement [kg/m³]	1.500	1.200
max. Korngröße [mm] Max. grain size [mm]	0,5	0,2
Topfzeit Pot life [min]	ca. 12 approx. 12	ca. 180 approx. 180
Abbindezeit Setting time [min]	ca. 12 approx. 12	ca. 180 approx. 180

* Die tatsächlichen Werte können vom Datenblatt abweichen.