

9.8 VERARBEITUNGSHINWEISE - DÄMMSTOFFE | INSTRUCTIONS - INSULATION MATERIAL

9.8.1 Porrath 900, Thermax SN 400 / SF 600, Promasil 950 KS

Allgemeines:

Diese Verarbeitungshinweise erläutern das Verkleben der Dämmstoffe Porrath 900 und Thermax SN 400 beim Einsatz als Ersatzdämmstoff

Verarbeitung:

- › Die Dämmstoffe werden mit dem Kleber im Verbund verklebt
- › Die Verklebung darf nicht bei Temperaturen unter 0 °C erfolgen
- › Den Kleber vor Entnahme der Tagesportion gut durchrühren
- › Die zu verklebenden Flächen vorher entstauben, z.B. mit Pinsel oder Besen, und leicht anfeuchten. Das Eintauchen in Wasser ist nicht zulässig
- › Ausgebrochene Fehlstellen müssen mit dem jeweilig verwendeten Dämmstoff ausgebessert werden
- › Der Kleber wird mittels Spachtel oder Kelle in dünner Schicht auf die Fugenfläche der zu klebenden Dämmplatte aufgestrichen und sofort mit dem Klebeuntergrund des Gegenstückes passgerecht verrieben, bis eine etwa 1-2 mm starke Fuge entsteht (max. 5 mm)
- › Aus den Fugen austretenden Kleber abstreifen und sofort weiter verarbeiten
- › Zum Verkleben größerer Flächen - ab ca. 500 cm² - wird empfohlen, die Klebe-

flächen beidseitig einzustreichen

- › Nach etwa 24 h Abbindezeit bei ca. 20 °C ist die Aushärtung beendet und eine ausreichende Festigkeit der Fugen gegeben
- › Beachten Sie die örtlichen Bauvorschriften

General:

- › These instructions explain the adhesion of the insulating materials
- › Porrath 900 and Thermax SN 400 when used as alternative insulating material

Processing:

- › The insulation boards are cemented together overlapped
- › It should not be done at temperatures below 0 °C
- › The adhesive should be mixed thoroughly before the required amount for the day is removed
- › The surfaces should be free of dust and then wetted, don't immerse it in water
- › Broken areas must be repaired with the same material

Technische Daten Porrath 900 | Technical Data Porrath 900

Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit [°C]	900			
Rohdichte Raw bulk density [kg/m ³]	450			
Druckfestigkeit Compressive strength [MPa]	1			
Wärmeleitfähigkeit Heat conductivity [W/mK]	200 °C	400 °C	600 °C	800 °C
	0,12	0,14	0,17	0,2
Kleber Adhesive				
Österreich Austria	Thermoflex K2 / Kerathin K 1300			
Deutschland Germany	Kerathin K 1300			
Zulassungsnummer Registration number	Z-43.14-030 › DIBt			

Technische Daten Thermax SN 400 / SF 600 | Technical Data Thermax SN 400 / SF 600

Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit [°C]	900			
Rohdichte Raw bulk density [kg/m ³]	350-400			
Druckfestigkeit Compressive strength [MPa]	1,5			
Wärmeleitfähigkeit Heat conductivity [W/mK]	200 °C	400 °C	600 °C	
	0,14	0,16	0,18	
Kleber Adhesive				
Österreich Austria	Thermoflex K2 / Brandschutzkleber Thermoflex K2 / Fire Prevention Adhesive			
Deutschland Germany	Brandschutzkleber / Kerathin K 1300 Fire Prevention Adhesive / Kerathin K 1300			
Zulassungsnummer Registration number	Z-43.14-131 › DIBt			

Technische Daten Promasil 950 KS | Technical Data Promasil 950 KS

Anwendungsgrenztemperatur Temperature limit [°C]	950			
Rohdichte Raw bulk density [kg/m ³]	245			
Druckfestigkeit Compressive strength [MPa]	1,2			
Wärmeleitfähigkeit Heat conductivity [W/mK]	200 °C	400 °C	600 °C	
	0,1	0,12	0,15	
Kleber Adhesive				
Österreich Austria	Thermoflex K2			
Deutschland Germany	Kerathin K 1300			
Zulassungsnummer Registration number	Z-43.14-139 › DIBt VKF 17559 › Schweizerische Brandschutz-Zulassung			

* Die tatsächlichen Werte können vom Datenblatt abweichen.