

## 9.2 VERARBEITUNGSHINWEISE - KLEBER FÜR STEINE | INSTRUCTIONS FOR USE - ADHESIVES FOR BRICKS

### 9.2.1 Hafnerkleber Thermoflex | C, CHEMISCH abbindend | Hafnerkleber Thermoflex | C, CHEMICAL setting

(Thermoflex K2 Zweikomponentenkleber)

#### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

- › Zweikomponentiger Feuerfestkleber bis 1000°C
- › Zum Verkleben des Ofeninnenlebens (Ausbaustoff) in der Bauweise mit Luftspalt.
- › Nimmt Dehnungen auch bei hohen Temperaturen auf
- › Geeignet, rauchgasdichtere Öfen herzustellen
- › Besonders geeignet zum Verkleben von Systemsteinen wie z.B. Zugmodulsystemsteine, Quickbrick, Biofeuerraum plus usw.

#### Anrühren:

- › saubere und trockene Werkzeuge und Behälter (20 Liter Kübel) verwenden
- › chemischen Binder in einen sauberen und trockenen Kübel geben
- › gesamten Trockenstoff beimengen und gut durchmischen
- › Mischvorgang durchführen bis der Kleber homogen ist
- › Kleber 30 min rasten lassen und nochmals gut durchmischen

#### Verarbeitung:

- › Vornässen der zu verklebenden Teile ist nicht erforderlich
- › Klebefläche muss staubfrei sein
- › angehärtetes Material nicht mehr verwenden
- › keine Reste mit frischem Kleber vermischen
- › Topf- und Abbindezeit sind abhängig von der Umgebungstemperatur und der Lagerdauer des offenen Gebindes

#### Lagerung:

- › nach Gebrauch den Kleber mit Folie abdecken und den Kübel dicht verschließen
- › nach dem Abmischen ist der Kleber ca. 1 Woche haltbar, wenn dieser ordnungsgemäß gelagert wird
- › Der Kleber ist nach 72 Stunden ausgehärtet und transportfähig

#### Properties and Areas of Use:

- › Refractory adhesive up to 1,000 °C
- › To glue the inside of the stove when using air gap construction method
- › Absorbs expansion at high temperatures
- › Suitable for building smoke gas- proof stoves
- › Especially suitable for gluing system bricks e.g. Flue Module System, Quickbrick, Bio-combustion Chamber Plus etc.

#### Mixing:

- › Use clean and dry tools and containers (20 liter bucket)
- › Place the chemical binder in a clean and dry bucket
- › Add all of the dry material and mix well
- › Mix until the adhesive is homogenous
- › Let the adhesive stand for 30 mins and then mix again

#### Processing:

- › It is not necessary to pre-wet the parts to be cemented
- › Surfaces to be cemented must be free of dust
- › Do not use hardened material
- › Do not mix hardened residuals with fresh adhesive
- › Pot life and setting time is dependent upon ambient temperature and the length of storage of the open container

#### Storage:

- › After use cover the adhesive with a plastic sheet and seal the bucket air tight
- › After mixing the adhesive can be stored for approx. 1 week if it is stored properly.
- › The adhesive is cured and ready for transport after 72 hours

#### Hinweise | Information

Liefereinheit   Delivery unit	15 kg Sack, 6 kg Kanister   15 kg bag/6 kg canister
Markierung   Color code	schwarz   black

#### Angaben nach Önorm B 8308 \* | Specifications according to ÖNORM B 8308 \*

Rohstoffbasis   Raw material base	Ton, Schamotte   clay, chamotte
Anwendungsgrenztemperatur   Temperature limit [°C]	1.000
Art der Abbindung   Type of setting	chemisch   chemical
Lagerfähigkeit Trockenstoff   Shelf life dry material	36 Monate bei trockener und frostfreier Lagerung 36 months in dry and frost free storage
Lagerfähigkeit chemischer Binder   Shelf life chemical bonding	12 Monate bei frostfreier Lagerung 12 months in frost free storage
Anmachflüssigkeit [%]   Mixing fluid [%]	chemischer Binder 6 kg   chemical bonding 6 kg für Trockenstoff 15 kg   dry material 15kg
Materialbedarf   Material requirement [kg/m³]	1.600
max. Korngröße [mm]   Max. grain size [mm]	0,5
Topfzeit Pot life [h]	24
Abbindezeit   Setting time [h]	24

\* Die tatsächlichen Werte können vom Datenblatt abweichen.